



## Pflegeberatungsstelle der Stadt Harsewinkel

### Kontaktdaten

Münsterstr. 14  
33428 Harsewinkel

**Telefon:** 05247 9350

**Fax:** 05247 935170

**Email:** rente@harsewinkel.de

**Ansprechpartner/in:** Femke Sieker, Anja Zimmermann

**Terminvereinbarung notwendig:** Ja

### Haltestelle ÖPNV:

**Haltestelle:** Rathaus

**Entfernung:** 50 Meter

**Parkplätze vorhanden:** Ja

### Angebot

- **Die Beratung ist kostenlos.**

### Barrierefreiheit der Einrichtung

- **Behindertenparkplätze vorhanden:** Ja
- **Einrichtung ist mit Rollstuhl zu erreichen:** Ja
- **Einrichtung ist mit Rollstuhl nutzbar:** Ja
- **Unterstützung für Blinde/Gehörlose vorhanden:** Nein
- **Behindertengerechtes WC vorhanden:** Ja
- **Beratung in Gebärdensprache:** Nein

### Beratung

**Die Beratungsstelle Pflegeberatungsstelle der Stadt Harsewinkel unterstützt in allen Fragen rund um das Thema Pflege und Versorgung im Alter. Diese umfassen u.a.:**

- Leistungen der Pflegeversicherung
- Organisation der Pflege: häusliche, ambulante und stationäre Versorgung
- Finanzierung der Pflege
- Entlastungsmöglichkeiten für pflegende Angehörige

**Die Beratungsstelle berät darüber hinaus zu**

- Finanzielle Unterstützung der Sozialhilfeträger (Hilfe zur Pflege & Eingliederungshilfe).

Hier finden Sie zusätzlich die Kontaktdaten der Pflegekassen für die Pflegeberatung.

---

**Ein Service des Pflegewegweiser NRW – [www.pflegewegweiser-nrw.de](http://www.pflegewegweiser-nrw.de)**