



## Senioren- und Wohnberatung der Stadt Burscheid

### Kontaktdaten

Höhe Str. 7-9  
51399 Burscheid

**Telefon:** 02174 670370 02174 670368

**Email:** [seniorenberatung@burscheid.de](mailto:seniorenberatung@burscheid.de)

**Ansprechpartner/in:** Cosima Mai, Ute Scharf

**Terminvereinbarung notwendig:** Ja

### Öffnungszeiten:

Montag: 8:15-16:00

Dienstag: 8:15-14:00

Mittwoch: 8:15-14:00

Donnerstag: 8:15-14:00

Freitag: 8:15-12:00

Zusätzliche Sprechzeiten und Hausbesuche nach Vereinbarung!

### Haltestelle ÖPNV:

**Haltestelle:** Haltestelle Burscheid Busbahnhof

**Entfernung:** 200 Meter

**Parkplätze vorhanden:** Ja

### Angebot

- **Hausbesuche möglich:** Ja
- **Die Beratung ist kostenlos.**

### Barrierefreiheit der Einrichtung

- **Behindertenparkplätze vorhanden:** Ja
- **Einrichtung ist mit Rollstuhl zu erreichen:** Nein

- **Einrichtung ist mit Rollstuhl nutzbar:** Ja
- **Unterstützung für Blinde/Gehörlose vorhanden:** Nein
- **Behindertengerechtes WC vorhanden:** Ja
- **Beratung in Gebärdensprache:** Nein

## **Beratung**

- Die Beratungsstelle bietet Beratung zum Thema Alzheimer und Demenz. Sie erhalten Informationen zum Krankheitsbild und den Umgang mit Demenzkranken. Außerdem bietet sie Unterstützungs- und Entlastungsangebote für Betroffene und deren Angehörige.
- Die Beratungsstelle unterstützt bei Fragen rund um das Leben im Alter und bietet psychosoziale Hilfe an.
- Die **Wohnberatungsstelle** berät in allen Fragen rund um das Wohnen im Alter, bei Menschen mit Behinderung, Pflegebedürftigkeit und Demenz, auch präventiv. Die Beratung findet im eigenen Wohnumfeld/der eigenen Wohnung statt.

## **Die Beratungsstelle berät darüber hinaus zu**

- Vereinbarkeit von Pflege und Beruf.
  - Soziale Absicherung der Pflegeperson.
  - Reha für pflegende Angehörige.
  - Gewalt in der Pflege.
  - Finanzielle Unterstützung der Sozialhilfeträger (Hilfe zur Pflege & Eingliederungshilfe).
  - Patientenverfügung und/oder Vorsorgevollmacht.
- Gerontopsychiatrische Erkrankungen (Demenz)
  - Alternativen Wohnformen und Wohnraumanpassung.
- und bietet Informationen zu Widersprüchen.