

Beratungsstelle für ältere Menschen und Angehörige: Datteln

Kontaktdaten

Kirchstr. 29
45711 Datteln

Adresszusatz: Caritasverband Ostwestfalen-Lippe e.V.

Telefon: 02363 565636

Fax: 02363 565676

Email: k.tuellmann@caritas-ostwestfalen-lippe.de

Ansprechpartner/in: Frau Katrin Tüllmann

Terminvereinbarung notwendig: Ja

Öffnungszeiten:

Montag: 8:00-17:00

Dienstag: 8:00-17:00

Mittwoch: 8:00-17:00

Donnerstag: 8:00-17:00

Freitag: 8:00-13:00

Außerhalb der Öffnungszeiten ist ein Anrufbeantworter geschaltet, auf dem Sie Nachrichten hinterlassen können.

Haltestelle ÖPNV:

Haltestelle: Bus Nr. 281 und 280 St. Vincenz Krankenhaus

Entfernung: 40 Meter

Parkplätze vorhanden: Ja

Angebot

- **Hausbesuche möglich:** Ja
- **Die Beratung ist kostenlos.**

Barrierefreiheit der Einrichtung

- **Behindertenparkplätze vorhanden:** Ja
- **Einrichtung ist mit Rollstuhl zu erreichen:** Ja
- **Einrichtung ist mit Rollstuhl nutzbar:** Ja
- **Unterstützung für Blinde/Gehörlose vorhanden:** Nein
- **Behindertengerechtes WC vorhanden:** Ja
- **Beratung in Gebärdensprache:** Ja

Beratung

Die Beratungsstelle Beratungsstelle für ältere Menschen und Angehörige: Datteln unterstützt in allen Fragen rund um das Thema Pflege und Versorgung im Alter. Diese umfassen u.a.:

- Leistungen der Pflegeversicherung
- Organisation der Pflege: häusliche, ambulante und stationäre Versorgung
- Finanzierung der Pflege
- Entlastungsmöglichkeiten für pflegende Angehörige
- Die Beratungsstelle unterstützt bei Fragen rund um das Leben im Alter und bietet psychosoziale Hilfe an.

Die Beratungsstelle berät darüber hinaus zu

- Soziale Absicherung der Pflegeperson.
- Patientenverfügung und/oder Vorsorgevollmacht.
- MD Begutachtung.
- Alternativen Wohnformen und Wohnraumanpassung.

- und bietet Informationen zu Widersprüchen.

Hier finden Sie zusätzlich die Kontaktdaten der Pflegekassen für die Pflegeberatung.

Ein Service des Pflegewegweiser NRW – www.pflegewegweiser-nrw.de