



## **Alzheimer Gesellschaft im Kreis Warendorf e.V.**

### **Kontaktdaten**

Wilhelmstr. 5  
59227 Ahlen

**Telefon:** 02382 94099710

**Fax:** 02382 4028

**Email:** [info@alzheimer-warendorf.de](mailto:info@alzheimer-warendorf.de)

**Ansprechpartner/in:** Herr Kamps

**Terminvereinbarung notwendig:** Ja

### **Öffnungszeiten:**

Montag: 8:30-17:00

Dienstag: 8:30-17:00

Mittwoch: 8:30-17:00

Donnerstag: 8:30-17:00

Freitag: 8:30-14:00

Zur Nutzung einer behindertengerechten Sanitäranlage kann ein Beratungstermin in einem entsprechend ausgestatteten Gebäude terminiert werden.

### **Haltestelle ÖPNV:**

**Haltestelle:** Rathaus Ahlen

**Entfernung:** 150 Meter

**Parkplätze vorhanden:** Ja

### **Angebot**

- Hausbesuche möglich: Ja
- Die Beratung ist kostenlos.

### **Barrierefreiheit der Einrichtung**

- **Behindertenparkplätze vorhanden:** Ja
- **Einrichtung ist mit Rollstuhl zu erreichen:** Ja
- **Einrichtung ist mit Rollstuhl nutzbar:** Nein
- **Unterstützung für Blinde/Gehörlose vorhanden:** Nein
- **Behindertengerechtes WC vorhanden:** Nein
- **Beratung in Gebärdensprache:** Nein

## **Beratung**

- Die Beratungsstelle bietet Beratung zum Thema Alzheimer und Demenz. Sie erhalten Informationen zum Krankheitsbild und den Umgang mit Demenzkranken. Außerdem bietet sie Unterstützungs- und Entlastungsangebote für Betroffene und deren Angehörige.

### **Die Beratungsstelle berät darüber hinaus zu**

- Gerontopsychiatrische Erkrankungen (Demenz)

---

**Ein Service des Pflegewegweiser NRW – [www.pflegewegweiser-nrw.de](http://www.pflegewegweiser-nrw.de)**